

CAJA DE CONEXIÓN CBO 5-SEC AECS/CBO-SEC

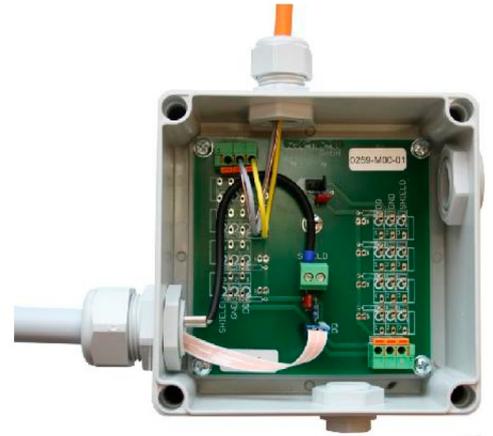
Descripción

Caja para la conexión de un o dos cables sensor de temperatura tipo SEC15; incluye el módulo de conexión universal UCM.

Si no fuera posible conectar directamente el cable sensor a la unidad de control SCU800, se utiliza el cable de comunicación CC15 para la conexión del cable sensor a través de la caja de conexión a la unidad de control.

Se conectan en el interior de la caja de conexión el cable sensor con el cable de comunicación a través del módulo de conexión UCM.

El módulo de conexión universal UCM permite también la activación de la resistencia de adaptación de cada ramal en caso de configuración en estrella.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Carcasa:	Policarbonato reforzado con fibra de vidrio
Resistencia a los choques conforme con:	IK 08 de la DIN 5012 / VDE 0470 parte 100
Comportamiento al fuego conforme a:	UL: 5VA según UL 50 / UL 746C UL: V-2 según UL 94 VDE: 960°C según VDE 0471/ EN 60695
Dimensiones:	L x ancho x altura: 130 x 130 x 75 mm Con tornillos incluidos: L x ancho x altura: 195 x 185 x 75 mm
Temperatura de funcionamiento:	-35°C ... +60°C (+80°C durante un periodo corto)
Protección:	IP 66/ EN 60529
Montaje:	carril con tornillos situados al exterior de la caja estanca.
Características:	Sin halógeno Resistente a los UV; a la intemperie..